



ООО «ТЕСТПРЕСС»

Почтовый и юридический адрес: 142714, Московская обл., Ленинский район, д. Мисайлово, ул. Молодёжная, дом 38.

Тел.: +7(495) 245-00-04, +7(916)361-51-58 www.testpress.ru

Коммерческое предложение на поставку автоматического испытательного пресса ТП-1-2000 (диапазон измерения от 40 до 2000 кН)

Назначение:

Определение предела прочности на сжатие и раскол образцов строительных материалов: бетона, кирпича, шлакоблока и других материалов.

Полное автоматическое проведение испытания: подвод, поддержание роста силы, отвод, расчёт всех параметров по ГОСТ.

Пресс выполняет следующие операции:

- Определение прочности бетонных кубов длиной ребра: 70 мм, 100 мм, 150 мм, по ГОСТ 10180-2012;
- Определение прочности на сжатие бетонных цилиндров диаметром: 70 мм, 100 мм; 150 мм; 200 мм; 250 мм, по ГОСТ 10180-2012;
- Определение прочности на растяжение при раскалывании бетонных кубов, с длиной ребра: 100мм; 150мм, по ГОСТ 10180-2012;
- Определение прочности бетона на растяжение при изгибе и при раскалывании призм квадратного сечения, размерами:
70x70x280; 100x100x400мм, 150x150x600мм, 200x200x800, по ГОСТ 10180-2012;
- Определение прочности кирпича на сжатие по ГОСТ 8462;
- Определение дробимости щебня на сжатие в формах, диаметром: 75 мм, 155 мм, по ГОСТ 8269.0-97;
- Определение прочности на сжатие шлакоблоков;

Технические и метрологические характеристики:

- Диапазон измерений силы от 40 до 2000 кН.
- Точность измерения силы в основном и дополнительном диапазонах : $\pm 1\%$;
- Диапазон воспроизведений скорости нагружения: от 0,4 кН/с до 20 кН/с;
- Точность измерения: $\pm 25\%$
- Диаметр нажимных плит: 220 мм;
- Вертикальный просвет: 300 мм;
- Ход поршня: 60 мм;
- Габариты (В/Ш/Г): 1400/700/420 мм;
- Напряжение питания: 220 Вольт/50Гц
- Потребляемая мощность: 0,75 кВт.;
- Масса: 520 кг.;
- Автоматическое компьютерное управление, цветной экран 19 дюймов;
- Автоматическая обработка результатов;
- Бесплатная консультация, гарантийный ремонт 1 год;
- Внесён в государственный реестр РФ средств измерений.



Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений № 60244-15

Функциональные возможности:

- автоматический подвод и касание образца;
- автоматический выход на заданную скорость роста силы;
- автоматическое поддержание скорости роста силы;
- автоматическое определение момента разрушения образца;
- режим "ЧИСТОЕ" испытание, разрушение без осколков; - автоматический отвод в исходное положение нижней подвижной плиты;
- автоматическое выполнение всех перечисленных функций, одним нажатием кнопки "ПУСК".

- Комплектация:**
- пресс - 1 шт.
 - блок управления - 1 шт.
 - экранный дисплей - 1 шт.
 - кнопочная клавиатура - 1 шт.
 - сетевой кабель питания - 1 шт.
 - проставка - 3 шт., h=80мм,+ бесплатная h=30мм(для испытаний щебня)
 - Руководство по эксплуатации. Паспорт. 42712100217690167-2019-РЭП - 1 экз.
 - Методика поверки. МП-ТМС-017/19 - 1 экз..

Программное обеспечение:

Программное обеспечение обеспечивает весь комплекс услуг по проверке и помощи в проведении испытаний, согласно наиболее распространённым методикам, перечисленных выше стандартов. По

требованию заказчика, **БЕСПЛАТНО!** заносится в программу необходимый вид испытания.



| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <p>Определение прочности на сжатие кубов бетона по ГОСТ 22688-2012</p> <p>Теоретическая нагрузка: 2,7 кН</p> <p>Максимальная нагрузка: 2,8 кН</p> <p>Процессия: 0,1 МПа</p> <p>Количество образцов: 10,0 Поправочный коэффициент: 1,00</p> <p>1. Увлажнение 2. Установка в пресс 3. Установка датчиков 4. Испытание</p> <p>Примечание: Прочность бетона на сжатие R_b вычисляется по формуле $R_b = \frac{F}{S} \cdot k$, где F - разрушающая нагрузка, S - площадь работы сечения образца, k - поправочный коэффициент для стандартных размеров бетона и прочности бетона в образцах, разлитых в формы.</p> <p>Длина [мм]: 200 Площадь [см²]: 40000</p> <p>Скорость роста диаметра [мм/с]: 0,60 Скорость роста сдвига [мм/с]: 24,0</p> <p>Масштабный коэффициент для приведения прочности к прочности базовой формы: 1,05</p> <p>Плотн. раствора: 95</p> | | <p>Определение прочности на сжатие кубов бетона по ГОСТ 22688-2012</p> <p>Теоретическая нагрузка: 3,4 кН</p> <p>Максимальная нагрузка: 3,5 кН</p> <p>Процессия: 0,0 МПа</p> <p>Размеры: Диаметр: 520 Высота: 250</p> <p>Длина [мм]: 520 Ширина [мм]: 250</p> <p>Средняя прочность [МПа]: 130000 Плотность [г/см³]: 130000</p> <p>Объем [см³]: 130000</p> <p>Примечание: Прочность бетона на сжатие R_b вычисляется по формуле $R_b = \frac{F}{S} \cdot k$, где F - разрушающая нагрузка, S - площадь работы сечения образца, k - поправочный коэффициент для стандартных размеров бетона и прочности бетона в образцах, разлитых в формы.</p> <p>Длина [мм]: 200 Площадь [см²]: 40000</p> <p>Скорость роста диаметра [мм/с]: 0,60 Скорость роста сдвига [мм/с]: 24,0</p> <p>Масштабный коэффициент для приведения прочности к прочности базовой формы: 1,05</p> <p>Плотн. раствора: 95</p> | | <p>Определение прочности на сжатие цилиндров бетона по ГОСТ 22688-2012</p> <p>Теоретическая нагрузка: 2,8 кН</p> <p>Максимальная нагрузка: 2,8 кН</p> <p>Процессия: 0,2 МПа</p> <p>Количество образцов: 10,0 Поправочный коэффициент: 0,92</p> <p>1. Увлажнение 2. Установка в пресс 3. Установка датчиков 4. Испытание</p> <p>Примечание: Прочность бетона на сжатие R_b вычисляется по формуле $R_b = \frac{F}{S} \cdot k$, где F - разрушающая нагрузка, S - площадь работы сечения образца, k - поправочный коэффициент для стандартных размеров бетона и прочности бетона в образцах, разлитых в формы.</p> <p>Диаметр [мм]: 150 Площадь сечения [см²]: 17671</p> <p>Скорость роста диаметра [мм/с]: 0,60 Скорость роста сдвига [мм/с]: 10,6</p> <p>Масштабный коэффициент для приведения прочности к прочности базовой формы: 1,20</p> <p>Плотн. раствора: 95</p> | | <p>Определение прочности на сжатие кубов бетона по ГОСТ 22688-2012</p> <p>Теоретическая нагрузка: 2,8 кН</p> <p>Максимальная нагрузка: 2,8 кН</p> <p>Процессия: 0,00 МПа</p> <p>Количество образцов: 10 Поправочный коэффициент: 1</p> <p>1. Увлажнение 2. Установка в пресс 3. Установка датчиков 4. Испытание</p> <p>Примечание: Прочность бетона на сжатие R_b вычисляется по формуле $R_b = \frac{F}{S} \cdot k$, где F - разрушающая нагрузка, S - площадь работы сечения образца, k - поправочный коэффициент для стандартных размеров бетона и прочности бетона в образцах, разлитых в формы.</p> <p>Длина [мм]: 150 Высота [мм]: 150</p> <p>Скорость роста диаметра [мм/с]: 0,60 Скорость роста сдвига [мм/с]: 10,6</p> <p>Масштабный коэффициент для приведения прочности к прочности базовой формы: 1</p> <p>Плотн. раствора: 95</p> | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|



Модификация с тумбой



Модификация без тумбы

- Стоимость пресса: 750 200 р. (НДС не облагается).
- Тумба для пресса (доп.опция) 24 200. р. (НДС не облагается).
- Свидетельство о поверке: 7 500 р. (НДС не облагается).
- Срок готовности: 40 рабочих дней с момента 100% оплаты.
- Срок отгрузки: 7 дней с момента готовности.
- Гарантийный срок: 12 месяцев.